



MISCHUNGEN

Die Formel für Ihre
Bedürfnisse und Ihren
Transformationsprozess

SR **SANOK RUBBER**
COLMANT CUVELIER



MISCHUNGEN GUMMI
RUBBER COMPOUNDS

IHRE VORGABEN

SIND UNSERE SPEZIALITÄT



Die von uns entwickelten Elastormischungen (EPDM, NBR, CR, NR/SBR) erfüllen die sich ständig ändernden Anforderungen. Die Expertise, die wir in die Entwicklung unserer Rezepturen einbringen, garantiert Ihnen:

- **Eine erlesene Auswahl** unserer Rohstoffe
- **Perfekte Reproduzierbarkeit** Ihrer Mischungen im Laufe der Zeit
- **Absolute Einhaltung** Ihrer Vorgaben

Wir produzieren kein Standardprodukt.

Jede Produktion ist personalisiert und erfüllt spezifische Bedürfnisse.

AN IHRE BEDÜRFNISSE

ANGEPASSTE TECHNISCHE MITTEL



02

MISCHER VOR
ORT IN VILLERS LA
MONTAGNE



1000

FORMELN DAVON
500 IN REGULÄRER
PRODUKTION



ISO 9001

ZERTIFIZIERUNG
SEIT 2012



06

ERGÄNZUNGSMISCHER
VON DER SANOK RUB-
BER AG

Unsere Datenbank enthält über **1.000 Formeln**, von denen etwa **500 aktuell produziert werden**.

An unserem Standort in Villers La Montagne haben wir zwei Mischer:

- Ein sogenannter Testmischer mit einem Fassungsvermögen von 5 l, der es uns ermöglicht, unsere Rezepturen vor der Industrialisierung zu testen.
- Ein Hauptmischer mit einem Fassungsvermögen von 185 Litern (ITM-C 240) für die Herstellung schwarzer Mischungen in Platten oder Streifen (mehrdimensional).

Die von uns gelieferten Mischungen werden in der Automobil-, Bau-, Eisenbahn- (Norm EN 45545-2:2020) und vielen anderen Branchen eingesetzt.

Unser Labor ist mit Geräten ausgestattet, die es uns ermöglichen eine Vielzahl von Tests durchzuführen wie z.B.: **Rheometer, Durometer und Dynamometer**. Hierdurch können zahlreiche Spezifikationen erfüllt

werden. Alle Kontroll- und Überwachungsverfahren werden von unserer Qualitätsabteilung im Rahmen der ISO-Norm verwaltet.

Seit 2012 ist die Mischungs-Abteilung nach ISO 9001 zertifiziert

Unsere Investitionspolitik führte kürzlich zur Anschaffung eines Rechners der neuesten Generation, der eine vollständige Rückverfolgbarkeit und ein höheres Qualitätsniveau gewährleistet.

Unser Mutterunternehmen Sanok Rubber AG aus Polen verfügt außerdem über 6 Mischer und ermöglicht uns die Erweiterung unseres Sortiments, insbesondere im Bereich Farbmischungen.



UNSERE KOMPLEMENTÄRE

EXPERTISE



Das Fachwissen unserer Chemiker, Ingenieure, Techniker und Bediener ist ein entscheidender Faktor für die Beherrschung unserer Produkte und Prozesse. Unser Vertriebsleiter, ein IFOCA-Absolvent, ist auch für die Rezepturen unserer Mischungen verantwortlich. **Im Bewusstsein, dass Reaktionsfähigkeit ein entscheidendes Kriterium für Zufriedenheit ist, wissen wir, wie wir bei jedem Vorhaben unterstützen können. Sei es in unseren Laboren oder bei Ihnen vor Ort.**



Unser Unternehmen ist eine Tochtergesellschaft der SANOK AG-Gruppe, einem führenden europäischen Akteur in der Verarbeitung von gummierten Produkten und Kunststoffmaterialien. Daher profitieren wir von großen Synergien mit den anderen Unternehmen der Gruppe, die über ergänzende Produktionswerkzeuge verfügen.

Daher können wir Mischungen aus farbigen oder gefilterten Schwarztönen oder die Durchführung zusätzlicher Analysen oder spezifischer Tests (UV, Salz, Alterung) anbieten. Wir sind Ihr Ansprechpartner für die Realisierung solcher Projekte.

UNSER

PRODUKTIONSSTANDORT



Unsere Geschichte

- **2012**

Gummi- und Kunststoffsysteme (RPS) wird von der SANOK RUBBER AG gekauft.

- **2015**

Rubber & Plastic Systems kauft Colmant Cuvelier und wird zu Colmant Cuvelier RPS.

Unser Produktionsstandort

- **Villers La Montagne**

Der Produktionsstandort liegt im Nordosten Frankreichs an der Grenze zu Belgien und Luxemburg.

**EPDM**

**ETHYLEN-PROPYLEN-
DIEN KAUTSCHUK :**
Härtebereich von 40shA
bis 40shD

NBR

**NITRIL
BUTADIEN GUMMI :**
Härtebereich von 40 shA
bis 80 shA

CR

CHLOROPRENE GUMMI :
Härtebereich von 50 shA
bis 80 shA

NR/SBR /BR

**NATURKAUTSCHUK,
STYROL BUTADIEN GUMMI,
BUTADIEN GUMMI :**
Härtebereich von 50 shA
bis 85 shA

VERSCHIEDENES

**ZELLSTOFF
ZELLSTOFFMISCHUNGEN :**
EPDM mit einer Dichte
von 0,4 bis 0,9

VERSCHIEDENES

IIR butyl rubber, ECO
Epichlorhydrine Rubber

VERSCHIEDENES

VERSCHIEDENE, AN JEDEN PROZESS ANGEPASSTE MISCHUNGEN :
UHF-Heißluftextrusion
Salzbad, Autoklav, Spritzguss,
Formpressen,
Konfektionierung



**Zusätzlich zu unserem bereits
breiten Sortiment bestehender
Mischungen entwickeln wir
maßgeschneiderte Produkte, die
alle Ihre Erwartungen erfüllen!**

KONTAKTIEREN SIE UNS



**SANOK RUBBER
COLMANT CUVELIER**



www.colmant-cuvelier-rps.com

+33 (0)628 895 476 @ contact@ccrps.fr